



UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO  
CENTRO TECNOLÓGICO - CT  
Departamento de Engenharia Mecânica

**BIBLIOGRAFIA:**

AGOSTINHO, O.L.; RODRIGUES, A.C.S.; LIRANI, J. Tolerâncias, Ajustes, Devios e Análise de Dimensões: Princípios de engenharia de fabricação mecânica. 6. reimpressão. São Paulo: Edgard Blucher, 1995. 295p.

DINIZ, A.E.; MARCONDES, F.C.; COPPINI, N.L. Tecnologia da Usinagem dos Materiais. 9. ed. São Paulo: Artliber, 2014. 270p

GROOVER, M.P. Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes and Systems. 4 ed. USA: John Wiley & Sons, Inc., 2010. 1025p.

GROOVER, M.P. Introdução aos Processos de Fabricação. Rio de Janeiro: LTC, 2014. 737p.

KALPAKJIAN, S.; SCHMID, S. R.; MUSA, H. Manufacturing Engineering and Technology. 6 ed. Singapore: Pearson Education, 2010. 1180 p.

MACHADO, A. et al. Teoria da Usinagem dos Materiais. São Paulo: Blücher, 2009. 371 p.

NETO, J.C.S. Metrologia e Controle Dimensional: Conceitos, Normas e Aplicação. Rio de Janeiro: Elsevier, 2012. 239p.

NOVASKI, O. Introdução à Engenharia de Fabricação Mecânica. 2. ed. São Paulo: Blucher, 2013. 252p.

OVERBY, A. CNC Machining Handbook: Building, Programming, and Implementation. New York: McGraw Hill, 2011. 260 p.